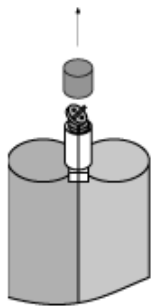
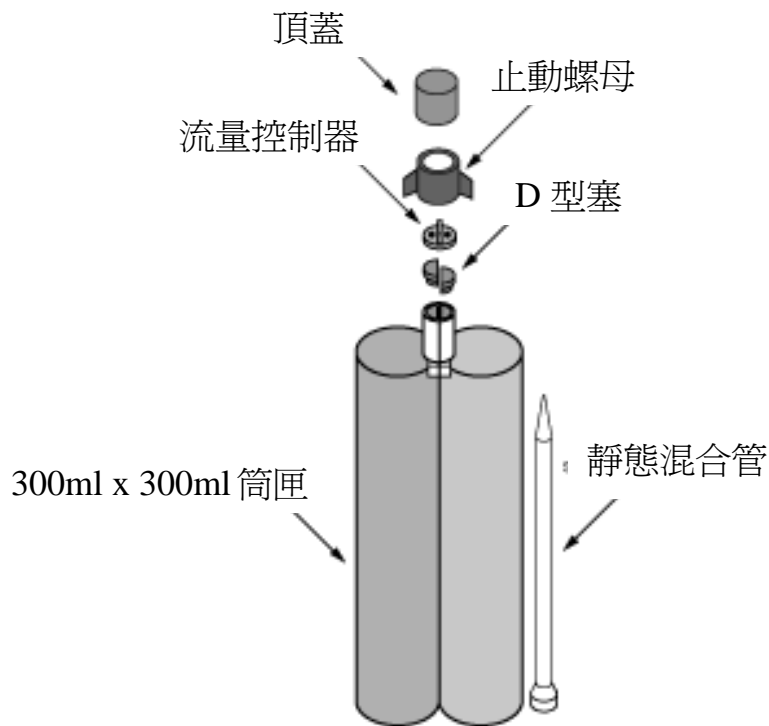
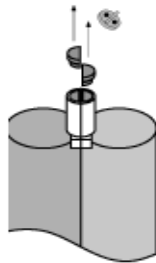


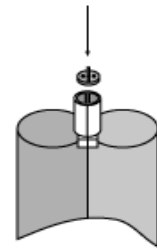
「縫寶」裂縫修補劑 筒匣組裝



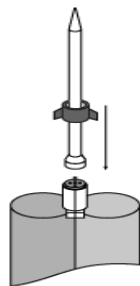
1. 取下頂蓋，並將頂蓋下方的流量控制器先取下。



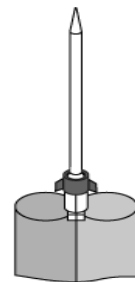
2. 將 2 個黑色 D 型塞取下並收好。



3. 將流量控制器放置於筒匣上方，並將其孔眼與灌注液的出口對準疊放。



4. 將混合管置放於流量控制器的上方，並以黑色止動螺母將它固定。



5. 用手牢牢栓緊黑色止動螺母。將此筒匣直立向上放置，使用時才將它翻轉向下。

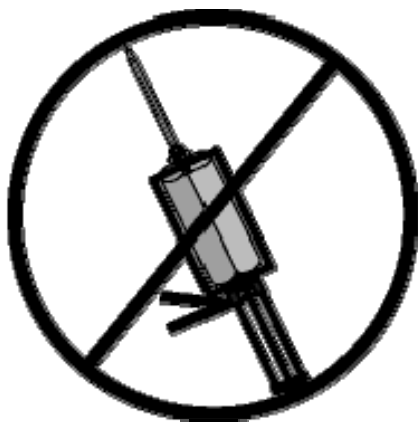
「縫寶」裂縫修補劑 灌注槍使用方法



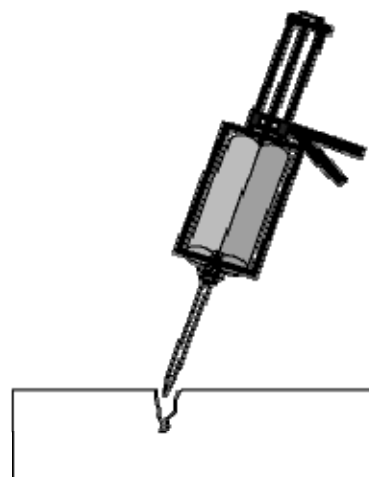
1. 筒匣朝上握緊並安裝入灌注槍中。輕壓握柄並左右輕搖筒匣，使筒匣中的任何氣泡由混合管排出。



2. 立即將混合管向下對準廢容器，並輕壓灌注槍，使前端未完全混合的灌注液先排出至廢容器中。

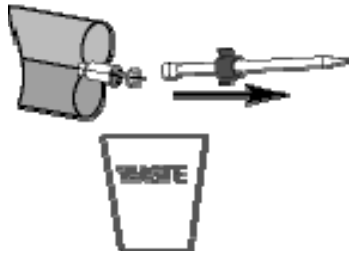


3. 警告：當灌注液營由混合管流出後，不可再將筒匣朝上舉起，以免灌注液回流造成阻塞。

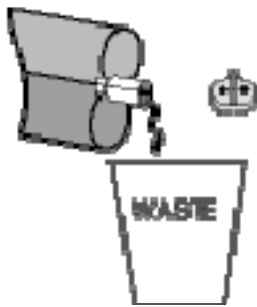


4. 立即開始灌注，將灌注槍的握柄一次緊壓至底。

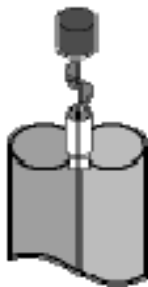
「縫寶」裂縫修補劑 剩餘灌注液筒匣的封蓋



將筒匣側放置於廢棄桶上，然後依續將止動螺母、混合管與流量控制器一一取下。



擠出少量灌注液，以便排空任何已硬化的灌注液。清洗流量控制器，且妥善保存，以待下次使用。



筒匣朝上握緊，將二片 D 型塞塞回筒匣頂端口，然後蓋上筒匣的頂蓋。

朝上放置並貯存於乾燥陰涼處，材料維持可使用的時間依貯存區的濕度而定。D 型塞與封口處如顯現出厚層結塊與結晶即遭濕氣污染的徵兆。

當重新使用雙灌注筒匣時，請依一般使用程序操作。