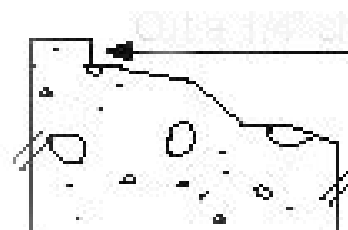


縫寶罐裝裂縫修補劑 使用方法



工具準備：一個大拌合空桶、二個小量杯、砂砂、鋸刀、磨石磚、刮刀與安全裝備如護目鏡、手套等，不可用海沙、混凝土拌沙或多數天然沙取代砂砂。



前置作用：以鑽石研磨刀清除所有鬆散的碎屑物，並將修補區域清掃乾淨。對於交通流量較高的區域，則以鑽石研磨刀沿者修補區切割出小邊，切割方式為垂直向下切割約 6mm 後才作橫向切割。以吸塵器清除灰塵與碎屑物。當切割混凝土時需選用適當且安全的設備。



在其中一只量杯中倒入所需的 A 劑，因其快速硬化的特性，故一次用量最多不可超過 1,888ml。



在另一只量杯中倒入相同用量的 B 劑



A、B 劑的比例為 1：1，勿更改此比例。



將 A、B 兩劑分別倒入大拌合空桶中，並用手拌或電動攪拌器慢速攪拌 10 秒。



倒入矽砂，其用量為 A、B 劑合計的 2 倍。



用手攪拌均勻。為取得最佳的稠度，可再添加矽砂，但最多只能添加原用量的 1/2。



輕敲拌合桶的側邊，以觀察其稠度。如上層表面看似呈潮濕狀，即為適當的稠度。



將拌勻的縫寶快速塗佈於修補區。拌勻的材料需於 5 分鐘內或更短時間內使用，其視拌料多寡與溫度而定。



觀察滲透情形，確保縫寶已濕潤混凝土表面。如混凝土表面品質差，則需先以縫寶純液灌注表面。



繼續修補作業，在拌料硬化前需使用完畢，勿嘗試以加水方式回復已乾化或凝固的拌料。以乾淨的鏟刀塗佈一次拌料後即可等待其硬化，勿將拌料重覆來回塗佈。



待其變色硬化後(21°C 下約 10 分鐘)，以磨石磚、磨沙機或混凝土拋光機研磨潤飾。



加入少許矽砂作為研磨砂礫，以利取得平滑的飾面。



潤飾完成的修補面可即刻塗上面塗、拋光或開放繁忙車流量通行。